

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Стройтехнорм», 220002, г. Минск, ул. Кротопкина, 89
тел./факс + 375 17 288-61-21, тел. + 375 17 283-23-86

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 01.3389.18

Дата регистрации	◀ 10 ▶	мая	2018	г.
Действительно до	◀ 10 ▶	мая	2023	г.
Продлено до	◀ ▶			г.
Продлено до	◀ ▶			г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Плиты гипсовые радонозащитные.

2. Назначение

Для облицовки стен, устройства подвесных потолков внутри зданий и сооружений различного назначения.

3. Изготовитель

ОАО «БЕЛГИПС»,
Республика Беларусь, 220038, г. Минск, ул. Козлова, 24.

4. Заявитель

ОАО «БЕЛГИПС»,
Республика Беларусь, 220038, г. Минск, ул. Козлова, 24.

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протокола испытаний ЦИСП РУП «Стройтехнорм» (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0494) от 19.10.2017 № 13(5)-137/17, от 26.04.2018 № 13(3)-183/18;

протокола испытаний НИЛ прикладных проблем токсичности продуктов горения БГУ (аттестат аккредитации № ВУ/112.02.1.0.0412) от 17.08.2017 № 2863;

протокола испытаний ИЦ Государственного предприятия «Институт НИИСМ» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0010) от 17.07.2017 № 4119/1;

сертификата соответствия СМК № ВУ/112 05.01.022 00534 от 02.11.2005, выданного РУП «Стройтехнорм».

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство. В период действия технического свидетельства РУП «Стройтехнорм» осуществляет инспекционный контроль продукции ОАО «БЕЛГИПС».

7. Особые отметки

Пример маркировки: на неллицевой стороне плиты – «ОАО БЕЛГИПС, ПГР-2500×1200×12,5 ТУ ВУ 100007096.003-2017, СМЕНА № 4 15-09-2017 11-19-40».

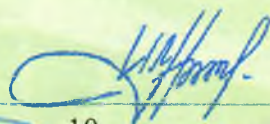
Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



И.Л. Лишай

10 мая 2018 г.



№ 0009840

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 01.3389.18

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

плит гипсовых радонозащитных ПГР-2500×1200×12,5 (ТУ ВУ 100007096.003-2017) производства ОАО «БЕЛГИПС», Республика Беларусь, для облицовки стен, устройства подвесных потолков внутри зданий и сооружений различного назначения.

Таблица.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
1.	Предельные отклонения от номинальных размеров, мм: - длина; - ширина; - толщина	ГОСТ 32614, п.п. 5.2, 5.3, 5.4	-3 -3 -0,3
2.	Отклонение от прямоугильности, мм	ГОСТ 32614, п. 5.5	1
3.	Размеры утоненного профиля продольных кромок, мм: - глубина утонения; - ширина утонения	ГОСТ 32614, п. 5.6	1,1 50
4.	Прочность при изгибе, Н: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 32614, п. 5.7	767 298
5.	Прогиб под нагрузкой, мм: - в продольном направлении; - в поперечном направлении	ГОСТ 32614, п. 5.8	9 6
6.	Объемное водопоглощение, %	ГОСТ 32614, п. 5.9	6,9
7.	Плотность, кг/м ³	ГОСТ 32614, п. 5.11	890
8.	Сцепление гипсового сердечника с картоном	ГОСТ 6266-97, п. 8.5	Сцепление гипсового сердечника с картоном прочнее, чем сцепление слое картона
9.	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов, Бк/кг	ГОСТ 30108	17

Окончание таблицы.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
10.	Группа по горючести	ГОСТ 30244, метод 2	Слабогорючие (Г1)
11.	Группа по воспламеняемости	ГОСТ 30402	Трудновоспламеняемые (В1)
12.	Группа по дымообразующей способности	ГОСТ 12.1.044, п. 4.18	С малой дымообразующей способностью (Д1)
13.	Группа по токсичности продуктов горения	ГОСТ 12.1.044, п. 4.20; МВИ.МН 1925	Малоопасные (Т1)
14.	Степень снижения плотности потока радона с поверхности строительной конструкции: - кирпич керамический; - кирпич силикатный	МВИ.МН 1111 МВИ.МН 1885	2,24 2,3

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

И.Л. Лишай

№ 0023300

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№ 2

к техническому свидетельству

Лист 1

Листов 1

ТС 01.3389.18

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на плиты гипсовые радонозащитные (далее – плиты) производства ОАО «БЕЛГИПС», Республика Беларусь, для облицовки стен, устройства подвесных потолков внутри зданий и сооружений различного назначения.

2. Плиты выпускают по ТУ ВУ 100007096.003-2017 «Плиты гипсовые радонозащитные. Технические условия» и представляют собой композитный материал, состоящий из негорючего гипсового сердечника с функциональными добавками белого цвета, все плоскости которого, кроме торцевых кромок, облицованы картоном, приклеенным к сердечнику. Номинальные размеры плит: длина – от 2000 до 3000 мм (с шагом 50 мм), ширина – 1200 мм, толщина – 9,5, 12,5, 14,0 мм.

3. Конструкции с использованием плит предназначены для применения в зданиях различного назначения, с сухим, нормальным температурно-влажностным режимом по ТКП 45-2.04-43-2006 «Строительная теплотехника. Строительные нормы проектирования».

4. Предел огнестойкости и класс пожарной опасности конструкции, выполненной с применением плит, следует принимать по результатам соответствующих испытаний.

5. Маркировку плит выполняют на нелицевой стороне методом струйной печати черными чернилами. Содержание маркировки: наименование изготовителя (ОАО БЕЛГИПС), условное обозначение и размер плит, ТУ ВУ 100007096.003-2017, номер смены, дата и время изготовления. Маркировку транспортных пакетов выполняют этикеткой со следующей информацией: наименование и адрес изготовителя, наименование и условное обозначение плит, гарантии изготовителя, номер партии и дата изготовления, манипуляционные знаки.

6. Плиты укладывают на деревянные паллеты и упаковываются в полимерную пленку. Маркировку транспортных пакетов выполняют этикеткой со следующей информацией: наименование и адрес изготовителя, наименование и условное обозначение плит, гарантии изготовителя, номер партии и дата изготовления, манипуляционные знаки.

7. Проектирование, производство и приемку работ с применением плит следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов в области архитектуры и строительства, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе ТКП 45-2.04-43-2006 «Строительная теплотехника. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-2.02-92-2007 «Ограничение распространения пожара в зданиях и сооружениях. Объемно-планировочные и

конструктивные решения», ТКП 45-1.03-311-2018 «Отделочные работы. Основные требования», ТКП 45-2.02-142-2011 «Здания, строительные конструкции, материалы и изделия. Правила пожарно-технической классификации», ТКП 45-2.02-279-2013 «Здания и сооружения. Эвакуация людей при пожаре. Строительные нормы проектирования», ТКП 45-2.02-315-2018 «Пожарная безопасность зданий и сооружений. Строительные нормы проектирования», П1-01 к СНиП 2.08.02-89 «Проектирование и устройство подвесных потолков и перегородок из гипсокартонных листов, звукопоглощающих и декоративных плит», на основании технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства и рекомендаций по монтажу изготовителя.

8. Плиты должны транспортироваться в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя в заводской упаковке на ровных поверхностях в горизонтальном положении. Перевозка плит может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида. Разгрузка плит и доставка их к месту монтажа должна производиться с соблюдением всех мер, исключающих их повреждение.

9. Хранение плит должно осуществляться в соответствии с рекомендациями изготовителя в заводской упаковке в горизонтальном положении под навесом или в закрытом складском помещении в условиях, исключающих возможность механических повреждений, попадания влаги, воздействия агрессивных сред и прямых солнечных лучей.

10. Ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения – проектная организация, заказчик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



И.Л. Лишай

№ 0023301