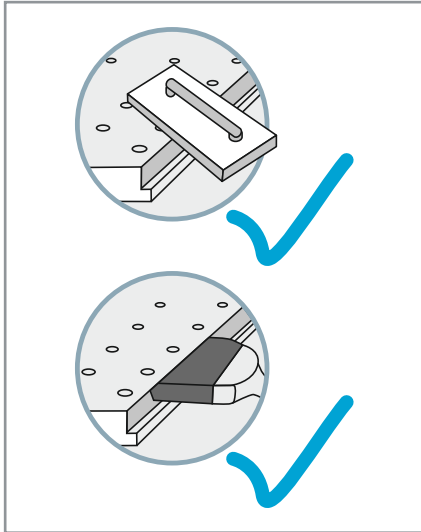


# Инструкция по монтажу плит КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК

### КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК



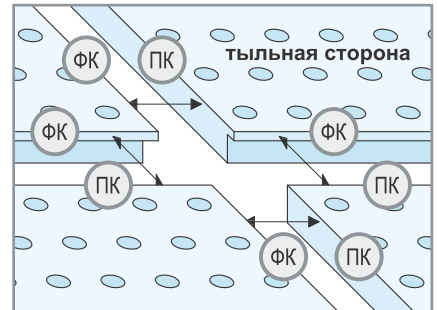
Кромки плит КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК грунтуются в заводских условиях и не требуют дополнительного шлифования.



Плиты КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК имеют две фальцевые (торцевую и продольную) ФК и две прямые (торцевую и продольную) ПК кромки. Это позволяет выполнять точную стыковку плит с автоматическим образованием зазора.

Монтаж рекомендуется производить бригадой из 3-х человек.

### 1. Стыковка плит

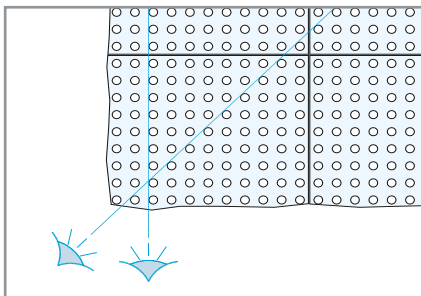


При монтаже плит торцевая (продольная) фальцевая кромка ФК одной плиты должна стыковаться с соответствующей торцевой (продольной) прямой кромкой ПК другой плиты.

После монтажа каркаса по направлению от окна по центру помещения натягивается шнур, после чего он выравнивается и фиксируется.

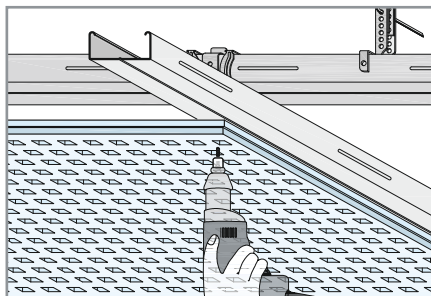
Первый ряд плит укладывается по линии натянутого шнура, выравнивается по рисунку перфорации и закрепляется. Последующие ряды монтируются согласно схеме на стр. 3.

### 2. Проверка рисунка перфорации



Плиты монтируются так, чтобы ряды перфорации по диагонали, в продольном и поперечном направлениях не имели смещений (см. схему на стр. 4).

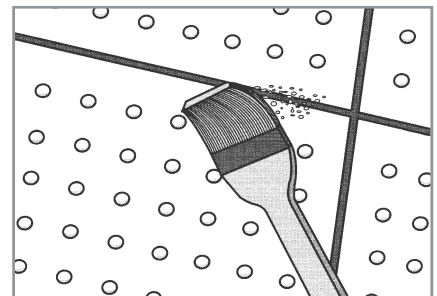
### 3. Крепление плит



Плиты крепятся к каркасу из потолочного профиля ПП 60/27 при помощи шурупов SN 3,5x30, располагаемых с шагом не более 170 мм. При креплении шурупами плиты следует плотно прижимать к несущим профилям. Монтаж плит производится в поперечном направлении относительно несущих профилей. Крепление ведется от угла плиты.

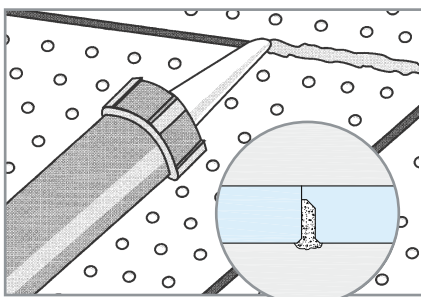
Сначала закрепляются плиты со стороны продольной кромки, потом – торцевой.

### 4. Шпаклевание мест установки шурупов



После окончания монтажа стыки плит с помощью кисти или щетки очищаются от пыли и грязи для лучшей адгезии шпаклевочной смеси.

### 5. Заделка шва (с КНАУФ-Унифлот)



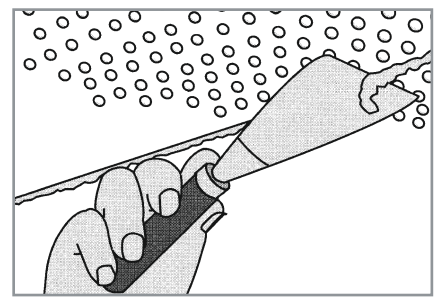
Швы заделываются методом шприцевания шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот. Для этого применяется пластиковая туба, заполненная шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот, приготовленной непосредственно перед работой. Выдавливание шпаклевки из тубы осуществляется с помощью выдавливающего пистолета

для мастик или герметика. Наконечник пластиковой тубы отрезается под ширину шва. Шов плотно заполняется шпаклевочной смесью.

Необходимо избегать попадания шпаклевочной смеси в отверстия плит. Для удобства крайние ряды перфораций можно заклеить легко отклеивающейся малярной лентой.

Головки шурупов также аккуратно шпаклюются. Для удобства можно использовать трафареты.

### 6. Зачистка швов



В начале высыхания и до твердения излишки шпаклевочной смеси КНАУФ-Унифлот аккуратно удаляются при помощи шпателя. Необходимо при этом избегать повреждения увлажненного картона. Образовавшийся стык должен быть в одной плоскости с лицевой поверхностью плит. После выполнения финишное шпаклевание стыка.

### 7. Финишное шпаклевание стыков

Финишное шпаклевание стыка выполняется при помощи смеси КНАУФ Мульти-финиш паста или КНАУФ Ротбанд-Паста.

После высыхания зашпаклеванная поверхность аккуратно шлифуется в области стыка, чтобы не повредить картон.

### Финишная отделка поверхности

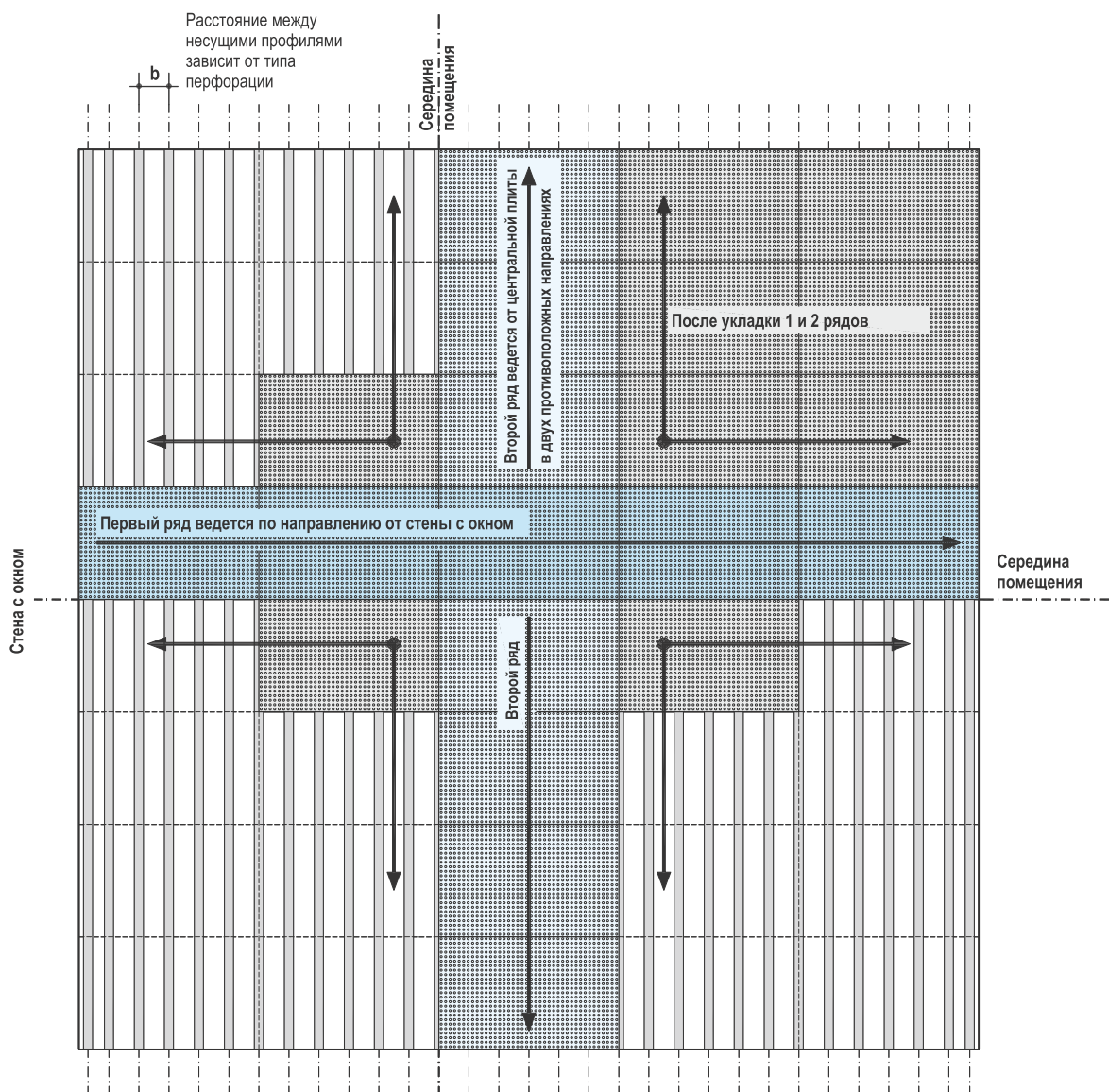
Перед финишной отделкой поверхность плит должна быть очищена от пыли и других загрязнений и огрунтована, например, грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд.

Поверхность плит рекомендуется окрашивать вододисперсионными красками. Не допускается нанесение известковых красок и красок на жидком стекле.

### Инструменты для монтажа

- Шуруповерт
- Пластиковая труба с наконечником для заделки стыков плит
- Пистолет для выдавливания мастика или герметика
- Шпатель узкий
- Ручное шлифовальное приспособление
- Съёмная сетка к ручному шлифовальному приспособлению (100 мм)

### Схема расположения плит



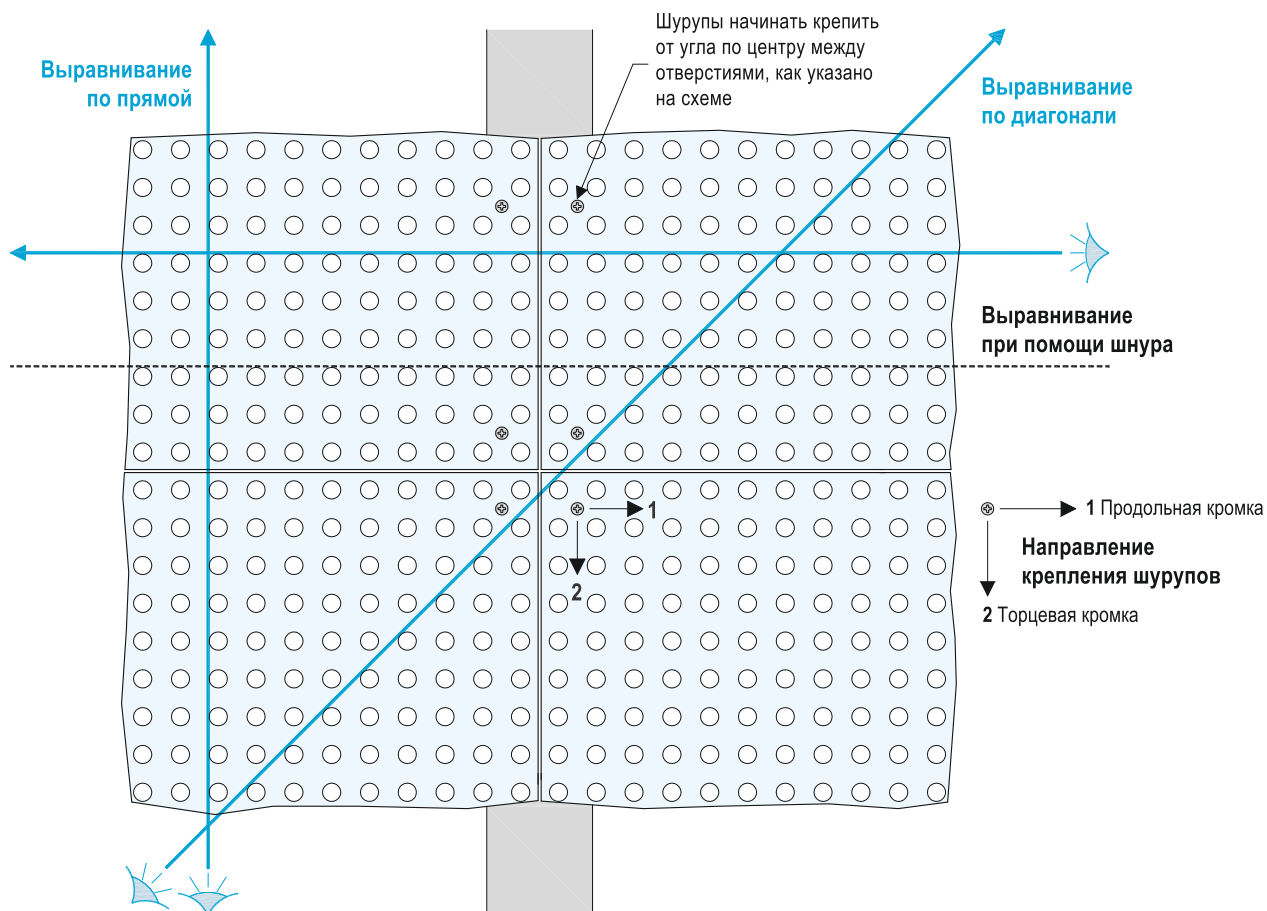
**Примечание.** В каждом конкретном случае нужно разрабатывать собственную схему монтажа каркаса и крепления плит. Конструктивные решения узлов приведены в Техническом листе П 127.

### Расстояние между несущими профилями с зависимости от типа перфорации

Дизайн плит	Коэффициент перфорации, %	Рабочие размеры плит, мм		Шаг несущего профиля «b», мм	Шаг перфорации
		Ширина	Длина		
C1, Сплошная круглая перфорация, 8/18 КР	15,5	1188	1998*	333,0	18
C2, Сплошная квадратная перфорация, 12/25 КВ	23,0	1200	2000*	333,3	25
C3, Рассеяная круглая перфорация, 8/15/20 КР	11,0	1197	2000	333,0	20

\* По согласованию потребителя с изготовителем допускается выпуск плит больших размеров, но не более 2800 мм, кратно шагу перфорации.

### Схема монтажа плит



- Примечание.**
- Для создания рисунка подвесного потолка ряды перфорации должны контролироваться по диагонали, а также в продольном и поперечном направлениях, исключая смещение.
  - Плиты КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК при креплении образуют крестообразный стык.

### БЕЛАРУСЬ

**ОАО «БЕЛГИПС» (г. Минск)**

[info-by@knauf.com](mailto:info-by@knauf.com)

Call-центр:

➤ +375 17 543 59 28

➤ [www.KNAUF.by](http://www.KNAUF.by)

11/2021

КНАУФ оставляет за собой право вносить изменения, не затрагивающие основные характеристики материалов и конструкций. Все технические характеристики обеспечиваются при использовании рекомендуемых фирмой КНАУФ материалов. Все указания по применению материалов являются расчетными и в случаях, отличающихся от указанных, должны уточняться. За дополнительной консультацией следует обращаться в технические службы КНАУФ.