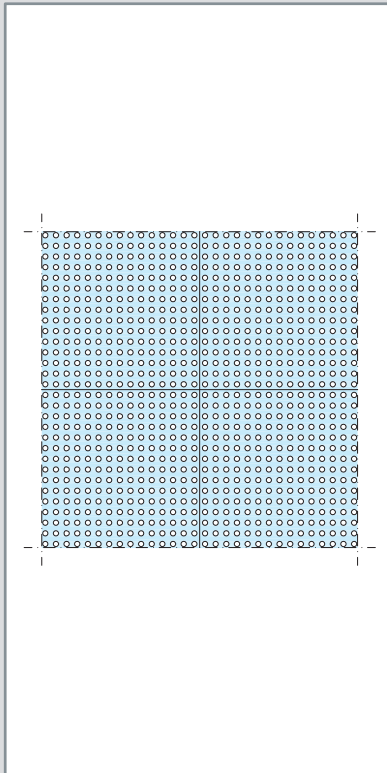


## **П 127 Подвесные потолки с применением плит КНАУФ-Акустика**

# П 127 КНАУФ-Акустика

Типы перфорации и форма кромок плит

## Сплошная перфорация

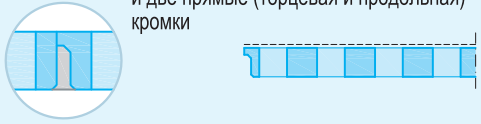


## Типы и форма кромок

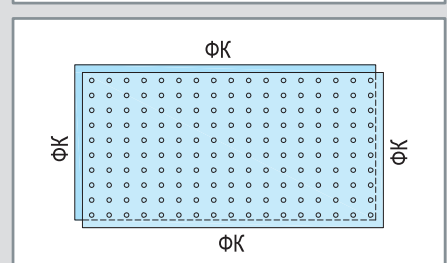
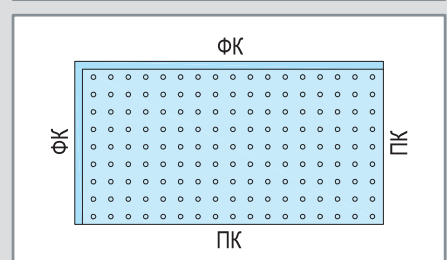
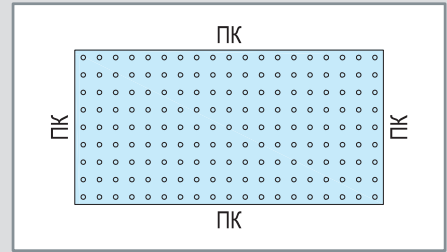
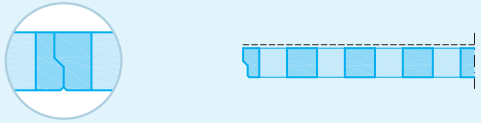
**4 ПК**      прямая кромка с четырех сторон



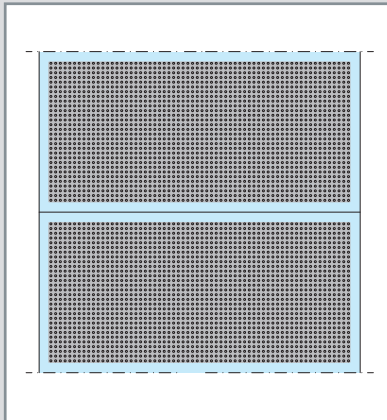
**2 ФК/ 2ПК**      две фальцевые (торцевая и продольная) кромки и две прямые (торцевая и продольная) кромки



**4 ФК**      фальцевая кромка с четырех сторон

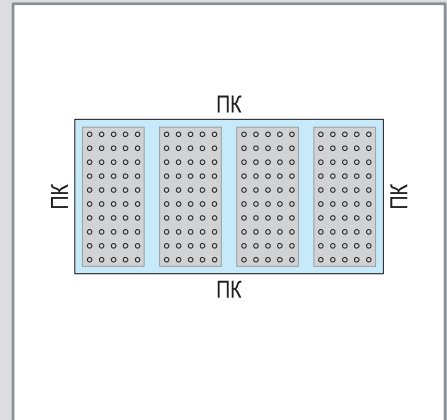



## Блочная перфорация



## Типы и форма кромок

**4 ПК**      прямая кромка с четырех сторон



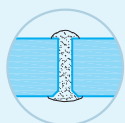
### Типы кромок

### Порядок работ по креплению и шпаклеванию плит

### Порядок работ по устройству фриза из неперфорированных полос гипсокартонного КНАУФ-листа по периметру потолка

#### 4 ПК

прямая кромка с четырех сторон

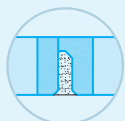


1. Перед монтажом необходимо сделать небольшой скос с лицевой стороны при помощи шлифовального приспособления. Кромки плит обеспыливаются и грунтуются, например, грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд.
2. При монтаже продольная (торцевая) ПК-кромка одной плиты с красной отметкой должна стыковаться с продольной (торцевой) ПК-кромкой другой плиты с синей отметкой.
3. Зазор между плитами формируется во время монтажа и составляет 2-4 мм.
4. Плиты монтируются так, чтобы ряды перфорации по диагонали в продольном и поперечном направлениях не имели смещений. Для точной стыковки используется монтажное приспособление, соответствующее конкретному типу перфорации.
5. После окончания монтажа производится очистка стыков плит с помощью кисти или щетки от пыли и грязи.
6. Швы заделываются методом шприцевания шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот. Необходимо избегать попадания смеси в отверстия плит.
7. Головки шурупов также аккуратно шпаклюются.
8. В начале высыхания и до твердения излишки шпаклевочной смеси КНАУФ-Унифлот аккуратно удаляются при помощи шпателя.
9. Финишное шпаклевание стыка осуществляется при помощи смеси КНАУФ Мульти-финиш паста или КНАУФ Ротбанд-Паста.
10. После высыхания зашпаклеванные места аккуратно шлифуются, чтобы не повредить картон.

(Подробнее см. [Инструкцию по монтажу плит КНАУФ-Акустика 4ПК](#))

#### 2ФК/2ПК

две фальцевые (торцевая и продольная) и две прямые (торцевая и продольная) кромки



1. Кромки плит КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК грунтуются в заводских условиях и не требуют дополнительного шлифования.
2. Плиты монтируются так, чтобы ряды перфорации по диагонали в продольном и поперечном направлениях не имели смещений.
3. После окончания монтажа производится очистка стыков плит с помощью кисти или щетки от пыли и грязи.
4. Швы заделываются методом шприцевания шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот. Необходимо избегать попадания смеси в отверстия плит.
5. Головки шурупов также аккуратно шпаклюются.
6. В начале высыхания и до твердения излишки шпаклевочной смеси КНАУФ-Унифлот аккуратно удаляются при помощи шпателя.
7. Финишное шпаклевание стыка осуществляется при помощи смеси КНАУФ Мульти-финиш паста или КНАУФ Ротбанд-Паста.
8. После высыхания зашпаклеванные места аккуратно шлифуются, чтобы не повредить картон.

(Подробнее см. [Инструкцию по монтажу плит КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК](#))

#### 4 ФК

фальцевая кромка с четырех сторон



1. Кромки плит КНАУФ-Акустика 4ФК грунтуются в заводских условиях и не требуют дополнительного шлифования.
2. Плиты монтируются так, чтобы ряды перфорации по диагонали в продольном и поперечном направлениях не имели смещений.
3. Шпаклевание стыков кромок не требуется. Шпаклевание мест установки шурупов выполняется при помощи шпаклевочной смеси КНАУФ-Унифлот.
4. После высыхания зашпаклеванные места аккуратно шлифуются, чтобы не повредить картон.

(Подробнее см. [Инструкцию по монтажу плит КНАУФ-Акустика 4ФК](#))

1. Перед монтажом кромки нарезанных полос из гипсокартонного КНАУФ-листа с лицевой стороны обработать при помощи шлифовального приспособления. Кромки плит обеспыливаются и грунтуются, например, грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд.
2. Зазор между КНАУФ-листом и плитой КНАУФ-Акустика принимается 3-4 мм.
3. Швы заделываются шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот.

### Сплошная перфорация

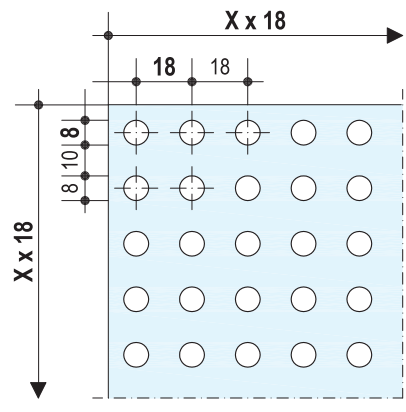
Дизайн плит	Тип перфорации	Коэффициент перфорации %	Рабочие* размеры плит		Шаг несущего профиля b мм	Тип кромки		
			Ширина мм	Длина мм		4 ПК	2ФК/2ПК	4ФК
<b>C1, Сплошная круглая перфорация</b>	8/18 КР	15,5	1188	1998**	333	●	●	●
<b>C2, Сплошная квадратная перфорация</b>	12/25 КВ	23,9	1200	2000**	330	●	●	●
<b>C3, Рассеяная круглая перфорация</b>	8/15/20 КР	11	1197	2000	333	●	●	●

\* Фактические размеры плит КНАУФ-Акустика 4 ПК меньше на 3,5 мм.

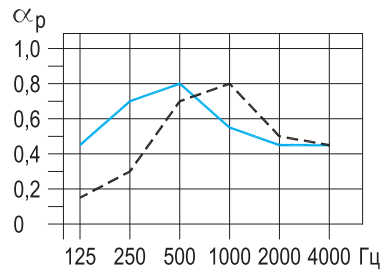
\*\* По согласованию потребителя с изготовителем допускается выпуск плит больших длин, но не более 2800 мм, кратно шагу перфорации.

### C1, Сплошная круглая перфорация 8/18 КР

Коэффициент перфорации: **15,5 %**



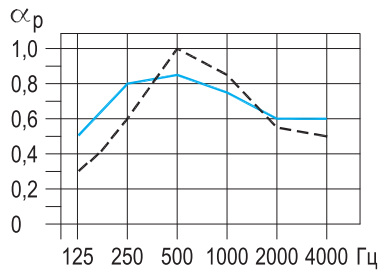
• без минеральной ваты



Относ 60 мм — — — — —  
 $\alpha_p$  0,15 0,3 0,7 0,8 0,5 0,45  
 $\alpha_w = 0,55$  (M) Класс: D

Относ 200 мм — — — — —  
 $\alpha_p$  0,45 0,7 0,8 0,55 0,45 0,45  
 $\alpha_w = 0,55$  (M) Класс: D

• с минеральной ватой

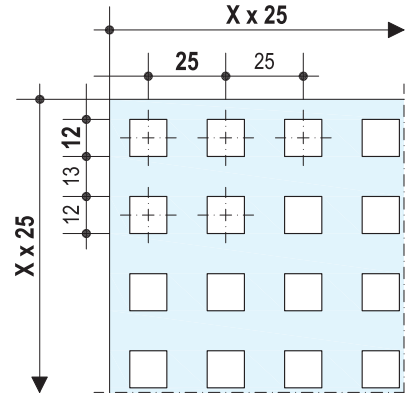


Относ 60 мм — — — — —  
 $\alpha_p$  0,3 0,6 1 0,85 0,55 0,5  
 $\alpha_w = 0,60$  (M) Класс: C

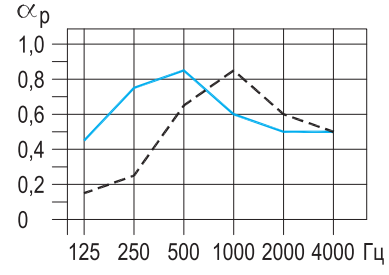
Относ 200 мм — — — — —  
 $\alpha_p$  0,5 0,8 0,85 0,75 0,6 0,6  
 $\alpha_w = 0,70$  (M) Класс: C

### C2, Сплошная квадратная перфорация 12/25 КВ

Коэффициент перфорации: **23,9 %**



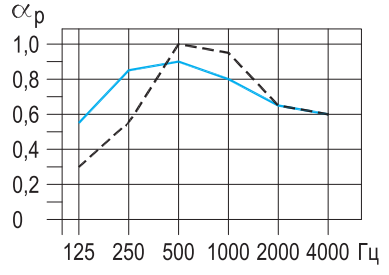
• без минеральной ваты



Относ 60 мм — — — — —  
 $\alpha_p$  0,15 0,25 0,65 0,85 0,6 0,5  
 $\alpha_w = 0,55$  (M) Класс: D

Относ 200 мм — — — — —  
 $\alpha_p$  0,45 0,75 0,85 0,6 0,5 0,5  
 $\alpha_w = 0,60$  (LM) Класс: C

• с минеральной ватой



Относ 60 мм — — — — —  
 $\alpha_p$  0,35 0,55 1 0,95 0,65 0,6  
 $\alpha_w = 0,70$  (M) Класс: C

Относ 200 мм — — — — —  
 $\alpha_p$  0,55 0,85 0,9 0,8 0,65 0,6  
 $\alpha_w = 0,70$  (L) Класс: C

Примечание:

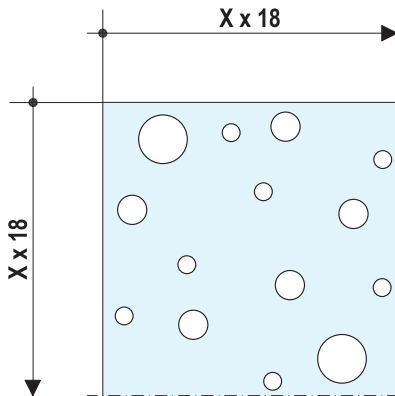
- $\alpha_w$  - коэффициент звукопоглощения
- Данные получены в результате испытаний плит КНАУФ-Акустика в НИИ Строительной физики в соответствии с ГОСТ Р 23499-2009. В качестве заполнителя применялась минеральная вата производства ООО «КНАУФ Инсулейшн».

# П 127 КНАУФ-Акустика

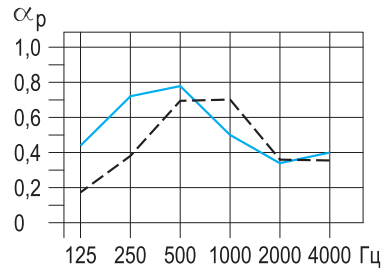
Дизайн плит/акустические характеристики – сплошная перфорации

## С3, Рассеяная круглая перфорация 8/15/20 КР

Коэффициент перфорации: 11 %



• без минеральной ваты



Относ 60 мм

$\alpha_p$  0,18 0,38 0,71 0,7 0,36 0,36

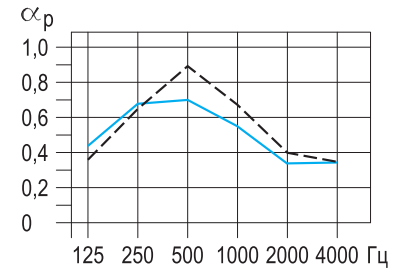
$\alpha_w = 0,45$  (M) Класс: D

Относ 200 мм

$\alpha_p$  0,44 0,72 0,78 0,5 0,36 0,4

$\alpha_w = 0,40$  (LM) Класс: D

• с минеральной ватой



Относ 60 мм

$\alpha_p$  0,36 0,65 0,89 0,67 0,4 0,36

$\alpha_w = 0,45$  (M) Класс: D

Относ 200 мм

$\alpha_p$  0,44 0,68 0,7 0,55 0,34 0,35

$\alpha_w = 0,40$  (LM) Класс: D

Примечание:

1.  $\alpha_w$  - коэффициент звукопоглощения

2. Данные получены в результате испытаний плит КНАУФ-Акустика в НИИ Строительной физики в соответствии с ГОСТ Р 23499-2009. В качестве заполнителя применялась минеральная вата производства ООО «КНАУФ Инсулейшн».

# П 127 КНАУФ-Акустика

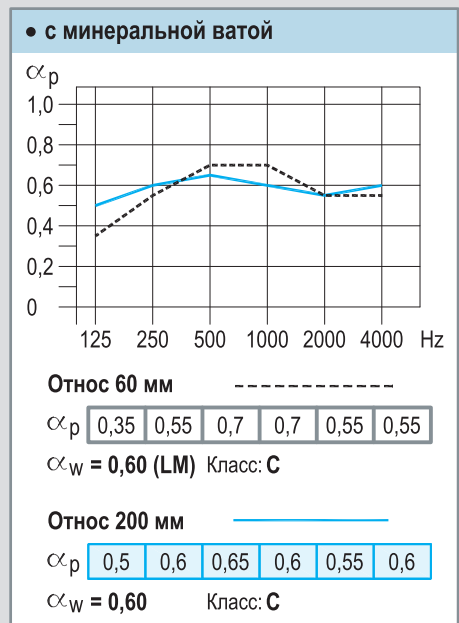
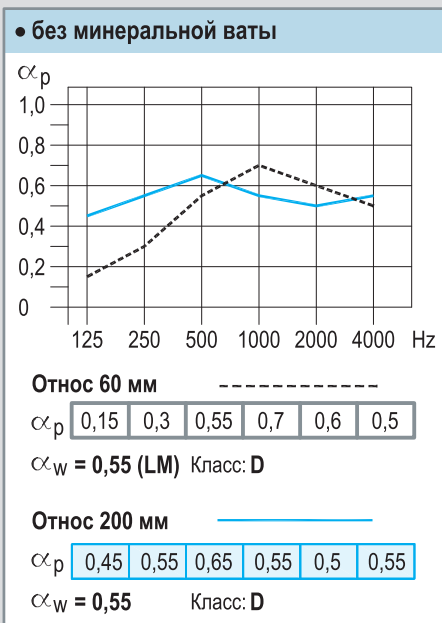
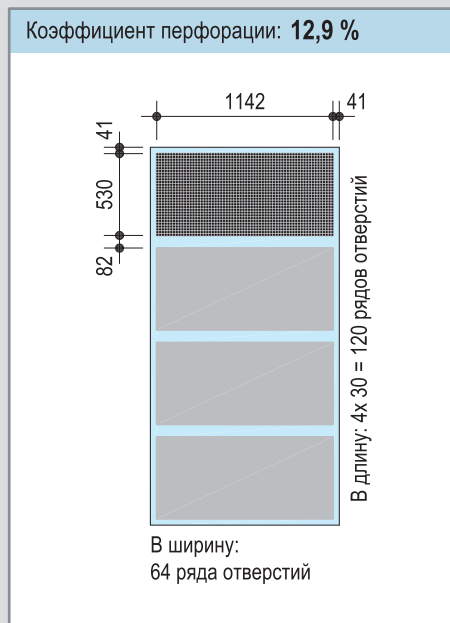
Дизайн плит/акустические характеристики – **блочная перфорация**

## Блочная перфорация

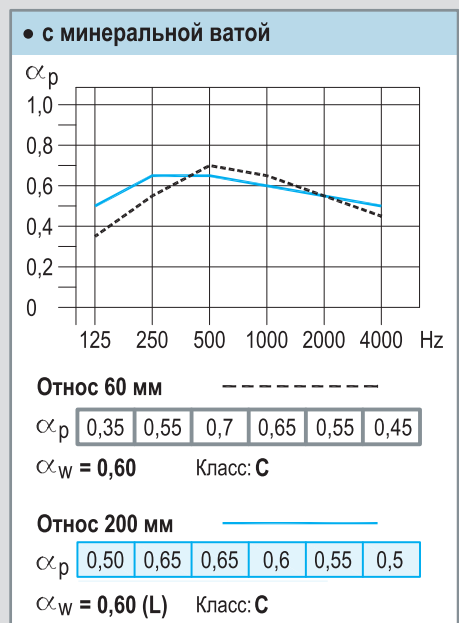
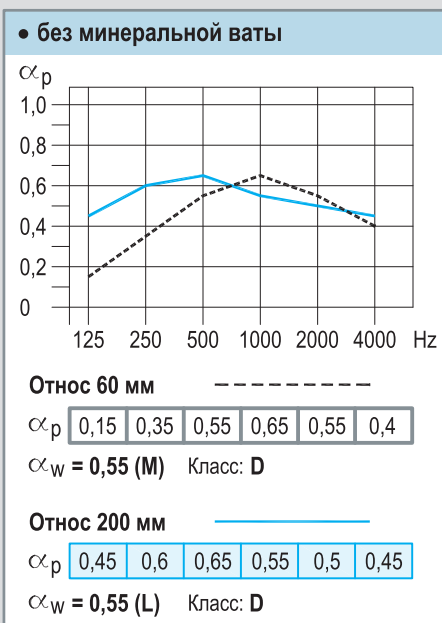
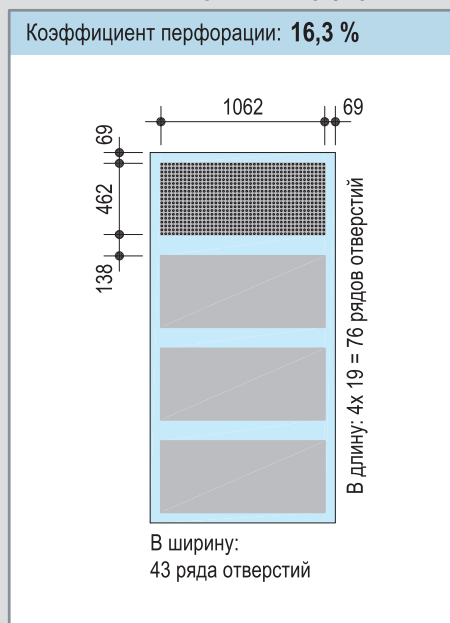
Дизайн плит	Тип перфорации	Перфорация на каждый блок, отв.		Край плиты без перфорации, мм		Коэффициент перфорации %	Рабочие* размеры плит		Шаг несущего профиля <b>b</b> мм	Тип кромки 4 ПК
		поперек плиты	вдоль плиты	поперек плиты	вдоль плиты		Ширина мм	Длина мм		
<b>Б1, Блочная круглая перфорация</b>	<b>8/18 КР</b>	64	30	41	41	<b>12,9</b>	1224	2448	<b>312,5</b>	●
<b>Б2, Блочная квадратная перфорация</b>	<b>12/25 КВ</b>	43	19	69	69	<b>16,3</b>	1200	2400	<b>300</b>	●

\* Фактические размеры плит меньше на 3,5 мм.

### Б1, Блочная круглая перфорация 8/18 КР



### Б2, Блочная квадратная перфорация 12/25 КВ



Примечание:

1.  $\alpha_w$  - коэффициент звукопоглощения

2. Данные получены в результате испытаний плит КНАУФ-Акустика в НИИ Строительной физики в соответствии с ГОСТ Р 23499-2009.

6 В качестве заполнителя применялась минеральная вата производства ООО «КНАУФ Инсулейшн».

## Конструктивная высота

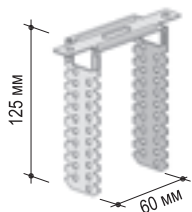
Конструктивная высота = высота подвеса + толщина каркаса + толщина обшивки

Система	Высота подвеса	Каркас	Обшивка
	<p>с верхней частью нониус-подвеса    прямое крепление</p> <p>Нониус-подвес    Нониус-хомут    Прямой подвес    Профиль потолочный, b x h</p>	<p>Общая высота, мм</p>	<p>Толщина / Тип плиты мм</p>
П 127	130	от 0 до 100	60 x 27 + 60 x 27    54    12,5 КНАУФ-Акустика

**Пример расчета:** Нониус-подвес (130 мм), основной и несущий профиль (54 мм) и толщина плиты КНАУФ-Акустика (12,5 мм) = 196,5 мм. Необходимая конструктивная высота подвесного потолка составляет около 197 мм.

## Класс несущей способности 0,40 кН (40 кг)

### Прямой подвес



для крепления профилей ПП 60/27 к несущему основанию. Применяется при необходимости до минимума уменьшить расстояние между конструкциями подвесного и несущего потолка.

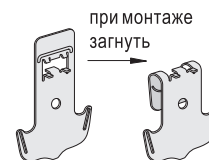


Поставляется в развернутом виде. При монтаже необходимо согнуть боковые полосы до получения П-образной формы. После крепления профилей в проектное положение выступающие концы прямого подвеса отгибаются или отрезаются. Крепление профиля к подвесу производится шурупами LN.

### Односторонний соединитель профилей ПП 60/27

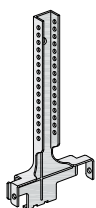
Предназначен для соединения основного и несущего ПП-профилей в разных уровнях и под прямым углом.

Верхнюю часть одностороннего соединителя перегибают вокруг основного профиля.



### Нониус-подвес (нижняя часть)

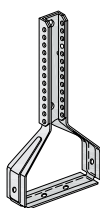
для профилей ПП 60/27



Нониус-подвес применяется для крепления каркаса подвесного потолка из профилей ПП 60/27 к несущему основанию. Состоит из 3-х частей: верхняя и нижняя части, фиксаторы. Соединение верхней и нижней частей выполняется при помощи фиксаторов. Крепление нижней части нониус-подвеса к профилям ПП 60/27 производится при помощи шурупов LN. Более точная нивелировка потолочных конструкций производится совмещением отверстий на боковых сторонах верхней и нижней частях нониус-подвеса.

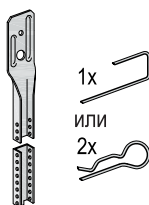
### Нониус-хомут

для профилей ПП 60/27



Нониус-хомут применяется для крепления каркаса подвесного потолка из профилей ПП 60/27 к несущему основанию. Крепление нониус-подвеса к несущему основанию выполняется при помощи верхней части нониус-подвеса фиксаторами.

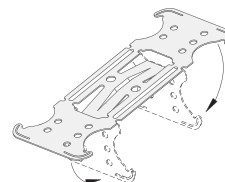
### Верхняя часть нониус-подвеса с фиксаторами



Верхняя часть производится от 200 до 1000 мм, что позволяет подобрать необходимое внутрипотолочное пространство.

### Соединитель профилей двухуровневый для ПП 60/27

Предназначен для соединения ПП-профилей в разных уровнях и во взаимно перпендикулярных направлениях. Перед монтажом необходимо загнуть в сторону фиксирующих пластин до получения П-образной формы.

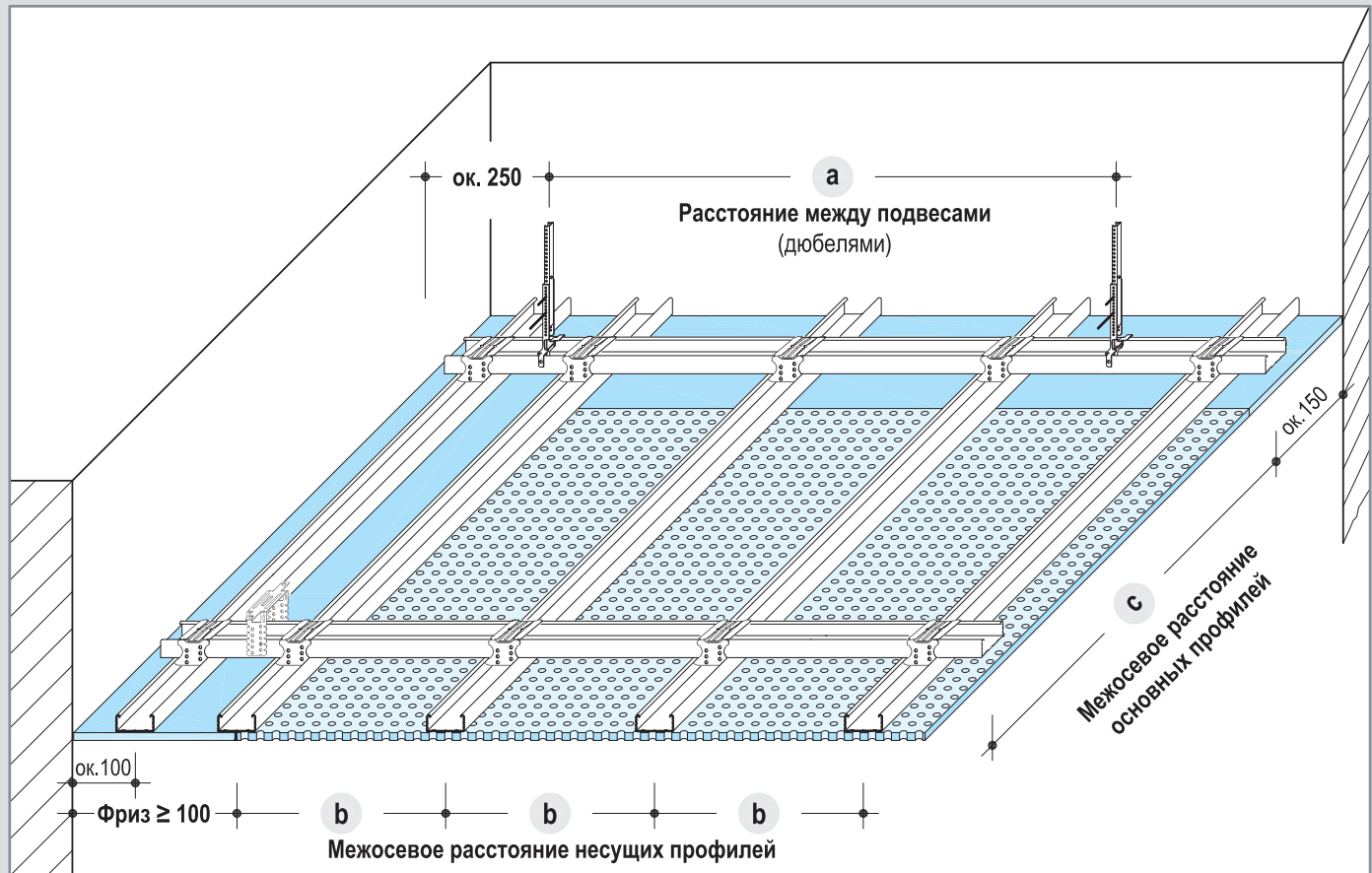


# П 127 КНАУФ-Акустика

Межосевые расстояния при устройстве каркаса

Металлический каркас

размеры в мм



Межосевые расстояния несущих и основных профилей (размеры в мм)

Межосевые расстояния основных профилей <b>c</b>	Расстояние между подвесами (дюбелями) в зависимости от нагрузки, кН/м <sup>2</sup>		Межосевое расстояние несущих профилей <b>b</b>
	≤ 0,15	≤ 0,30 <b>a</b>	
500	1200	950	макс. 333,5*
600	1150	900	
700	1100	850	
800	1050	800	
900	1000	800	
1000	950	750	
1100	900	750	
1200	900	-	

\* Межосевое расстояние несущего профиля зависит типа перфорации и дизайна плит (см. стр. 4 и 5)

### Примечание

Пример определения нагрузки:

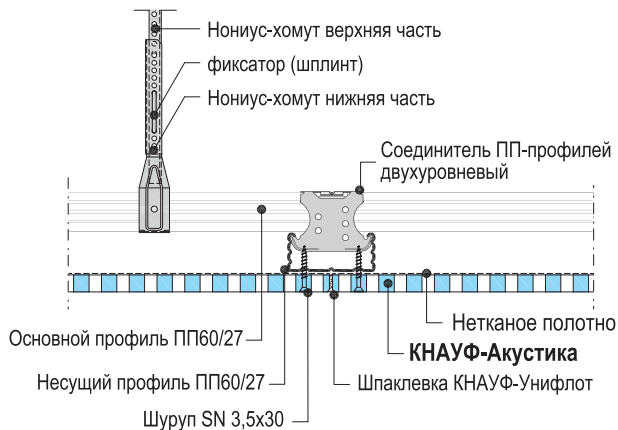
Масса плиты + масса каркаса + минеральная вата 50 мм = < 15 кг/м<sup>2</sup>.

Нагрузка = до 0,15 кН/м<sup>2</sup>.



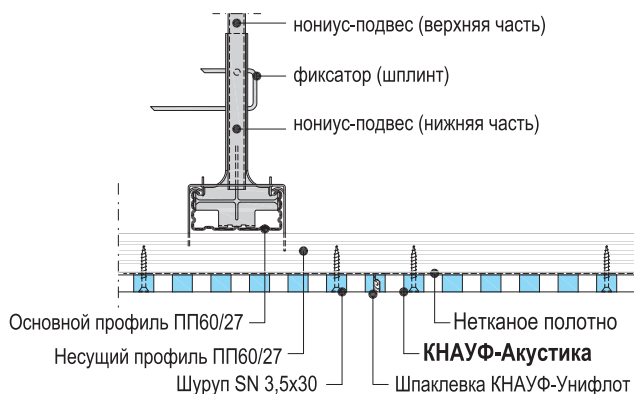
## Торцевой стык плит КНАУФ-Акустика 4ПК

■ Сплошная перфорация



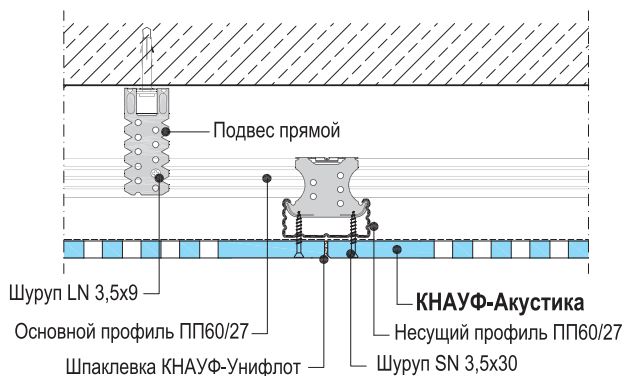
## Продольный стык плит КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК

■ Сплошная перфорация



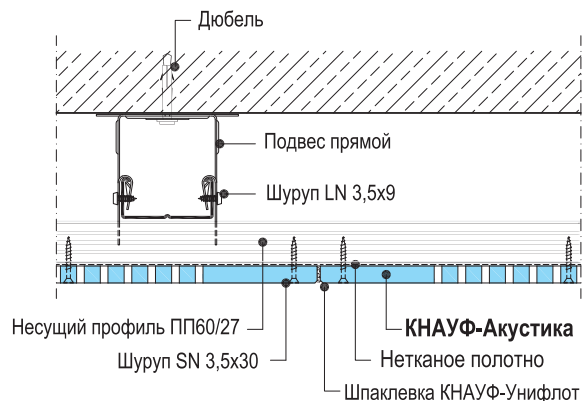
## Торцевой стык плит КНАУФ-Акустика 4ПК

■ Блочная перфорация

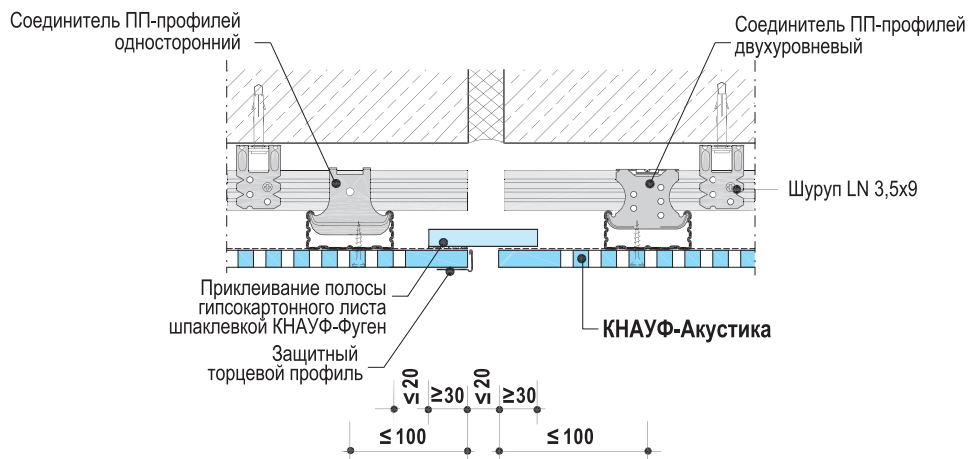


## Продольный стык плит КНАУФ-Акустика 4ПК

■ Блочная перфорация

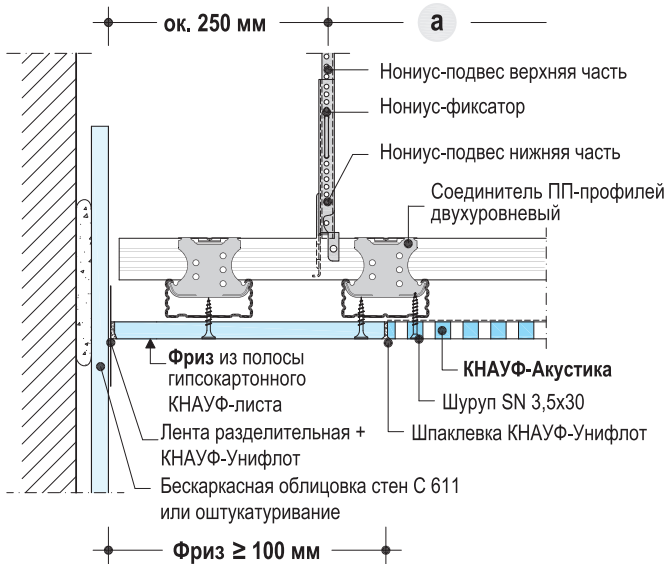


## Деформационный шов



Деформационный шов устраивать через каждые 15 м подвесного потолка и в местах устройства деформационного шва несущих конструкций

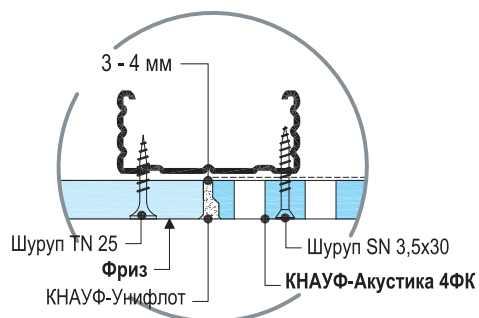
## Примыкание к стене видимым швом



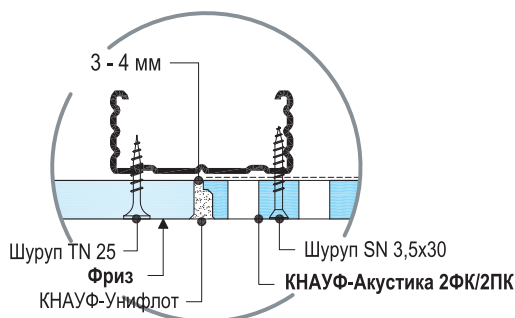
## Примыкание к стене при помощи теневого шва



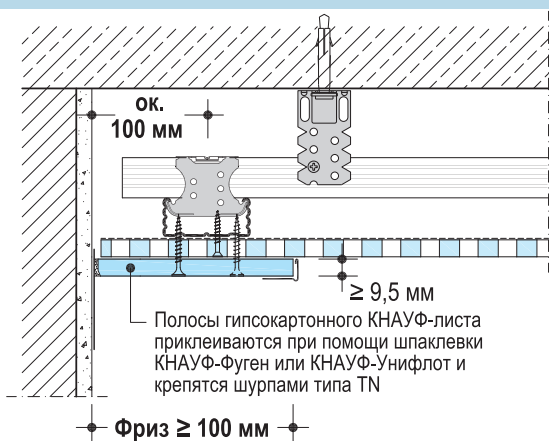
### ■ Присоединение к фризу плиты КНАУФ-Акустика с кромкой 4ФК



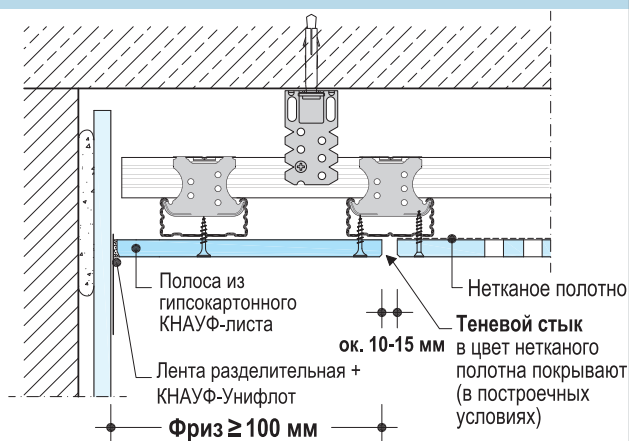
### ■ Присоединение к фризу плиты КНАУФ-Акустика с кромкой 2ФК/2ПК



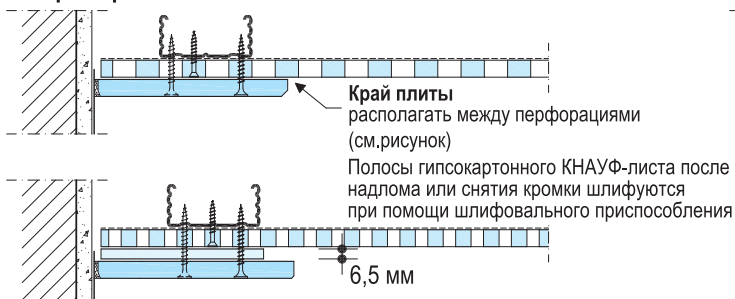
## Примыкание к стене с образованием накладного фриза



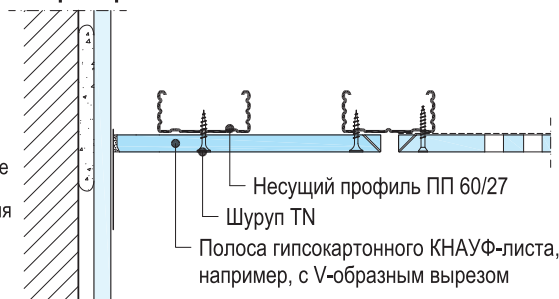
## Примыкание к стене при помощи теневого шва



### • Примеры



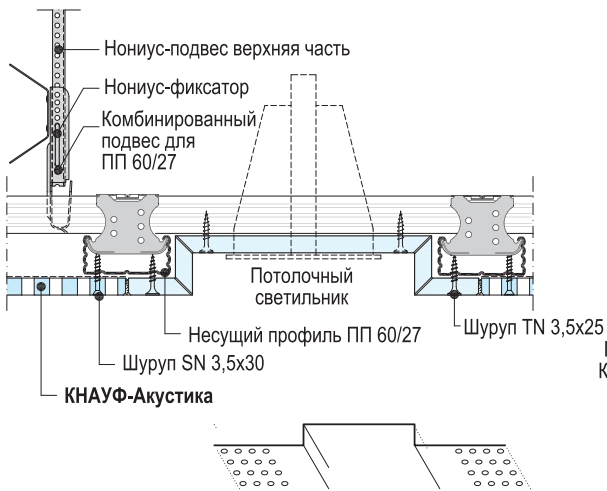
### • Пример



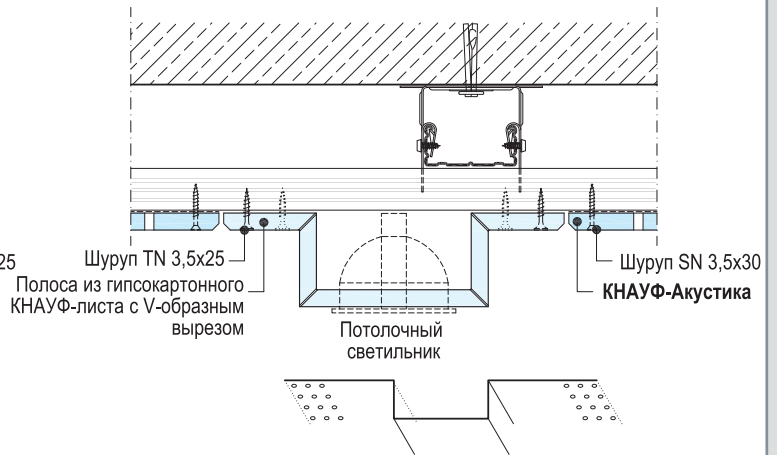
# П 127 КНАУФ-Акустика

Примеры применения с V-образными вырезами. Узлы М1:5

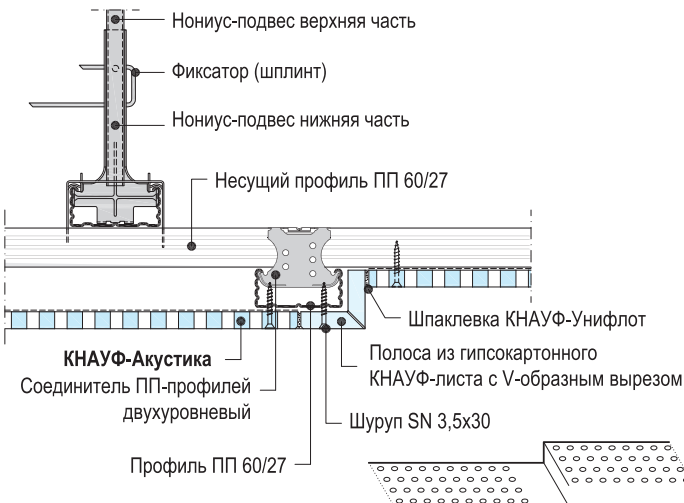
## Углубление в потолке для светильников



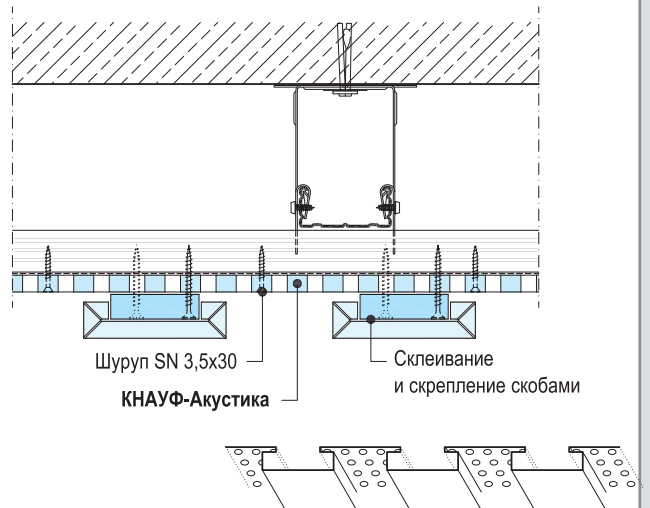
## Выпуск в потолке для светильника



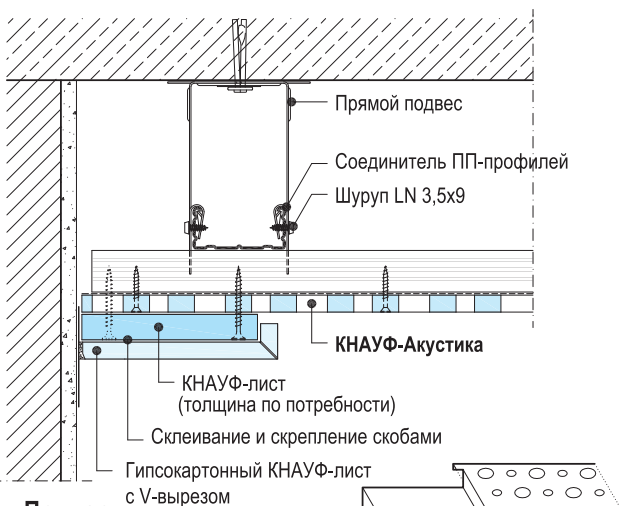
## Ступенчатый потолок



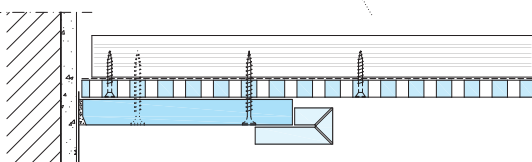
## Модульный потолок



## Насадный фриз с горизонтальным теневым швом



• Пример

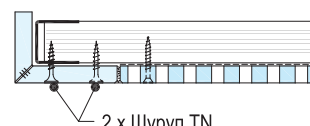


## Создание выступа при помощи ПН-профиля



• Пример

Полоса гипсокартонного КНАУФ-листа с V-образным вырезом + КНАУФ-Акустика со сплошной перфорацией

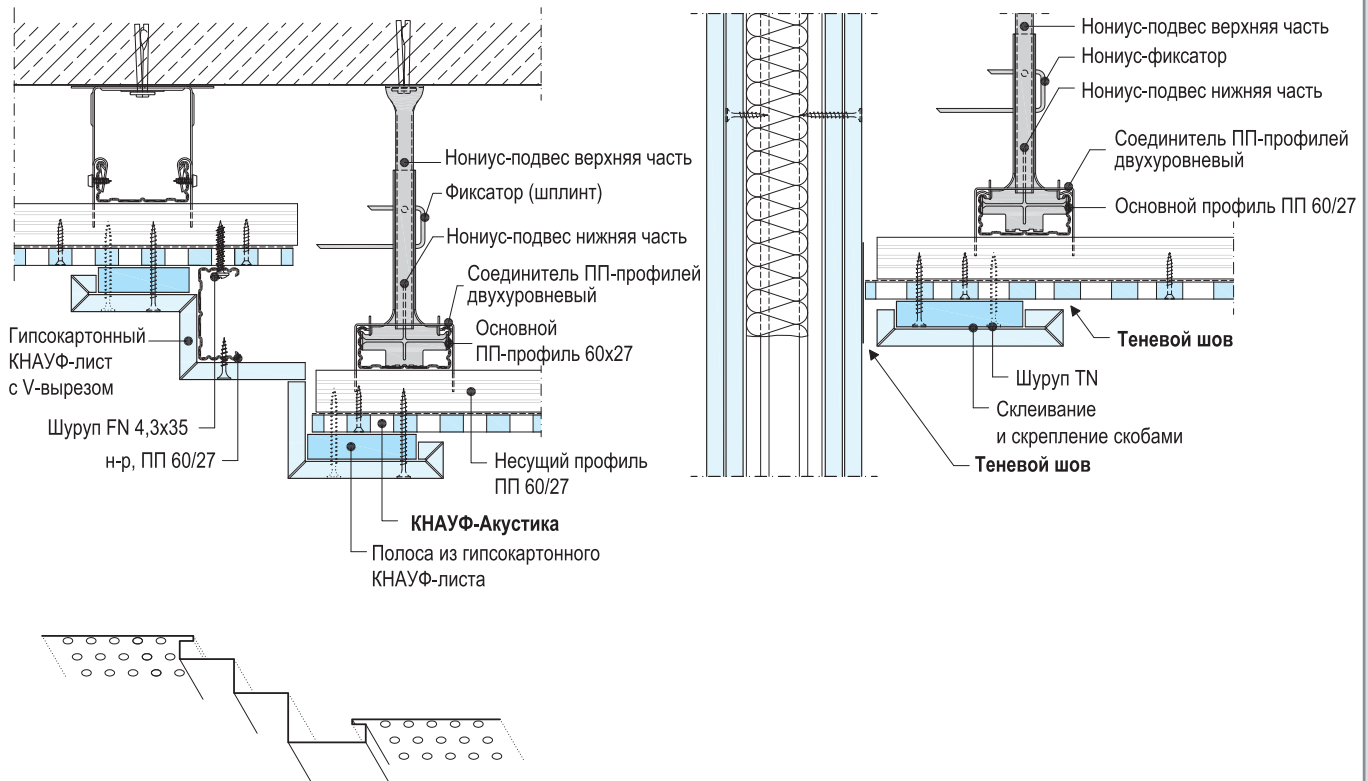


# П 127 КНАУФ-Акустика

Указания по созданию криволинейных поверхностей. Узлы М1:5

## Ступенчатый потолок

## Образование насадного фриза при помощи теневых швов



## Указания по созданию криволинейных поверхностей

### Технические характеристики плит КНАУФ-Акустика 4ПК

Минимальный радиус гибки „r” (гнуть плиты только в продольном направлении)	
в сухом состоянии - конкав или конвекс -	во влажном состоянии - конкав -
≥ 3000 мм	≥ 2000 мм

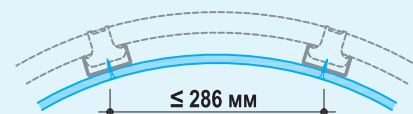
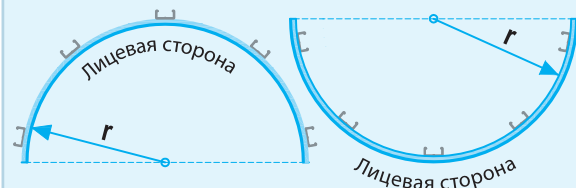
#### ■ Метод гибки в сухом состоянии (конкав и конвекс)

При сухом изгибе используется свойство относительной гибкости листа в продольном направлении. При этом рекомендуется предварительно выдержать лист на шаблоне (по возможности немного меньшего радиуса)

#### ■ Метод гибки в увлажненном состоянии (конкав)

Метод гибки в увлажненном состоянии отличается от традиционного гибки гипсокартонных КНАУФ-листов мокрым способом. Плиты аккуратно увлажняются с лицевой стороны при помощи смоченного валика. При этом нельзя использовать игольчатый валик. Нельзя распылять влагу под давлением, чтобы сильно не увлажнить гипсовый сердечник.

### Внутренняя дуга (конкав) Наружная дуга (конвекс)



Шаг несущих профилей  
(зависит от типа перфорации  
размера плиты)

# П 127 КНАУФ-Акустика

## Расход материала

Расход материалов приведен из расчета потолочной поверхности 10 x 10 = 100 м<sup>2</sup>, без учета потерь на раскрой.

Наименование материалов, входящих в комплект	Ед. изм.	Расход на 1 м <sup>2</sup>	
Присоединение к стене при помощи теневого шва ПП-профиль 28/27	м	по потребности	
Дюбель (для крепления профиля ПН 28/27 к стене)	шт.	по потребности	
<b>Каркас</b> Анкер-клин или дюбель анкерный для ж/б потолка	шт.	1,3	
или	Прямой подвес для ПП 60/27 Шуруп 2 x LN 3,5 x 9 (для соединения подвеса и ПП-профиля)	шт. шт.	1,3 2,6
	Верхняя часть нониус-хомута Нониус-фиксатор Нижняя часть нониус-хомута для ПП 60/27	шт.	1,3 1,3 1,3
или	Верхняя часть нониус-подвеса Нониус-фиксатор Нижняя часть нониус-подвеса для ПП 60/27	шт.	1,3 1,3 1,3
	ПП-профиль 60/27	м	4,3
и/или	Соединитель двухуровневый для ПП 60/27 Соединитель односторонний для ПП 60/27	шт.	3,7 7,4
	Изоляционный материал	м <sup>2</sup>	по потребности
<b>Обшивка</b> КНАУФ-Акустика, 12,5 мм, с нетканым полотном черного или белого цвета Шуруп SN 3,5 x 30 (для плит КНАУФ-Акустика)	м <sup>2</sup> шт.	1 24	
<b>Шпаклевание</b> (см.стр. 3) КНАУФ-Унифлот (для заделки стыков плит) КНАУФ Мульти-финиш паста или КНАУФ Ротбанд паста (финишное шпаклевание стыков)	кг	0,075* по потребности	
Армирующая лента	м	по потребности	
Разделительная лента	м	по потребности	
Грунтовка, например, КНАУФ-Тифенгрунд	л	0,1	
<b>Фризы</b> Полоса из гипсокартонного КНАУФ-листа, 12,5 мм	м	по потребности	
Шуруп TN 3,5 x 35 (для КНАУФ-листа)	шт.	по потребности	
Защитный угловой профиль 23/13	м	по потребности	

\* Расход шпаклевочной смеси дан из расчета на 1 пог. м шва

Вследствие различных вариантов исполнения систем в основу учета материала были положены следующие параметры:

П 127: Шаг несущего профиля 333,3 мм; шаг подвесов 1000 мм; шаг основного профиля 900 мм

### КНАУФ-Акустика

Плиты КНАУФ-Акустика применяются в качестве звукопоглощающей облицовки в конструкциях подвесных потолков с целью улучшения акустических характеристик помещения.

Плиты представляют собой перфорированные гипсокартонные листы с обрезанными кромками различной формы и наклеенным на тыльную сторону звукопоглощающим слоем нетканого полотна белого или черного цвета в зависимости от требуемого дизайна.

Плиты КНАУФ-Акустика выпускаются по ТУ-5767-007-01250242-2011 на ООО «КНАУФ Гипс Новомосковск».

Плиты различают по типам перфорации на: круглую 8/18КР и квадратную 12/25 КВ перфорации.

В зависимости от дизайна перфорации плиты подразделяются на: сплошную и блочную (сгруппированную блоками).

**Плиты КНАУФ-Акустика со сплошной перфорацией** выпускаются со следующими типами кромок:

- прямая кромка с 4-х сторон (4ПК)
- фальцевая кромка с 4-х сторон (4ФК)
- фальцевая с 2-х сторон и прямая с 2-х сторон кромка (2ФК/2ПК)

**Плиты КНАУФ-Акустика с блочной перфорацией** выпускают только с прямой кромкой с 4-х сторон (4ПК).

### Конструкция

Подвесные потолки КНАУФ с применением плит КНАУФ-Акустика предназначены для внутренней отделки помещений с целью улучшения акустических свойств помещения, а также создания архитектурно-художественного образа интерьера. Не являются конструктивными (несущими) элементами здания. Применяются в помещениях с сухим и нормальным влажностными режимами в соответствии со СНиП 23-02.

Конструкция подвесного потолка П 127 представляет собой двухуровневый каркас из потолочных КНАУФ-профилей ПП 60/27 с закрепленными на нем плитами КНАУФ-Акустика. Основные профили крепятся к несущему перекрытию при помощи регулируемых подвесов. Несущие профили, к которым крепятся плиты КНАУФ-Акустика, и основные профили расположены в разных уровнях.

Деформационные швы устраиваются через каждые 15 м по длине подвесного потолка, в местах устройства деформационного шва несущих конструкций или сужении потолочных поверхностей (например, из-за стеновых выступов).

### Монтаж каркаса

- Монтаж потолков должен начинаться в период отделочных работ, когда закончены «мокрые» процессы, способные значительно повысить влажность в помещении при температуре воздуха не менее + 10 °С и относительной влажности не более 60 %.
- Перед монтажом выполнить расчет конструкции. Произвести разметку проектного положения элементов конструкции подвесного потолка согласно проекту.
- Шаг несущих профилей зависит от типа перфорации (см. табл. на стр. 4 и 5), но не превышает 333,5 мм.

- В соответствии с установленным шагом подвесов для данного вида потолка выполнить разметку точек крепления подвесов.
- Подвесы к бетонному несущему основанию следует крепить при помощи анкер-клина с несущей способностью не менее 0,40 кН или 40 кг.
- После крепления к несущему основанию подвесов производится монтаж на них основных КНАУФ-профилей (ПП 60/27) с последующей проверкой и выравниванием горизонтального уровня.
- Длина основного профиля должна быть меньше длины помещения на 10 мм.
- Соединение основных профилей с несущими

- осуществляется при помощи соединителя двухуровневого или одностороннего для ПП 60/27.
- В надпотолочном пространстве для повышения звукоизоляции может быть установлен изоляционный материал из минеральной ваты толщиной 50 мм.
- Для соединения отдельных профилей ПП 60/27 в один применяется удлинитель профилей, который вставляется в соединяемые профили до фиксации. Вблизи такого соединения на потолке необходимо установить подвес.
- Перед монтажом плит КНАУФ-Акустика проверить качество сборки каркаса.
- Прогиб не должен превышать 1/500 длины.

### Монтаж плит КНАУФ-Акустика

- Кромки плит КНАУФ-Акустика 4ФК и 2ФК/2ПК грунтуются в заводских условиях, кромки плит КНАУФ-Акустика 4ПК перед монтажом также необходимо грунтовать.
- После монтажа каркаса по направлению от окна по центру помещения натягивается шнур, после чего выравнивается и фиксируется. Плиты монтируются так, чтобы ряды перфорации по диагонали в продольном и поперечном направлениях не имели смещений. Для точной стыковки плит (КНАУФ-Акустика 4ПК, кроме блочной перфорации) можно использовать монтажное приспособление, соответствующее конкретному типу перфорации (что не заменяет выравнивания).

- Схемы раскладки плит разрабатываются для каждого конкретного случая в зависимости от типа кромки плиты и типа помещения. Подробную информацию см. в «Инструкциях по монтажу плит»: «КНАУФ-Акустика 4ПК», «КНАУФ-Акустика 4ФК» и «КНАУФ-Акустика 2ФК/2ПК».
- Плиты крепятся к каркасу из потолочного профиля ПП 60/27 при помощи шурупов SN 3,5 x 30, располагаемых с шагом не более 170 мм. При креплении шурупами плиты следует плотно прижимать к несущим профилям. Монтаж плит производится в поперечном направлении относительно несущих профилей, без смещения с образованием крестообразного стыка. Крепле-

- ние плит ведется от угла. Сначала закрепляются плиты со стороны продольной кромки, потом торцевой. Для плит КНАУФ-Акустика с кромкой 4ПК, формируемый в процессе монтажа зазор, составляет 2-4 мм (в зависимости от рисунка перфорации).
- При неправильной или непрямоугольной геометрической форме потолка рекомендуется использовать бесшовный неперфорированный фриз с минимальной шириной 100 мм из гипсокартонного КНАУФ-листа. Крепление листов производится шурупами TN 3,5 x 35.
- Монтаж рекомендуется производить бригадой из 3-х человек.

### Шпаклевание

- Обработка швов начинается тогда, когда в помещении установился стабильный температурно-влажностный режим. Температура в помещении не должна быть ниже +10 °С и должна сохраняться стабильной в течение двух дней после обработки. Резкий нагрев и охлаждение помещения, сквозняки во время и после обработки швов недопустимы.
- Шпаклевание стыков плит КНАУФ-Акустика 4ПК и 2ФК/2ПК выполняется методом шприцевания шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот. Для этого применяется пластиковая туба, заполненная шпаклевочной смесью КНАУФ-Унифлот, приготовленной непосредственно перед работой. Выдавливание шпаклевки из тубы осуществляется с помощью выдавливающего пистолета для мастик или герметика. Наконечник пластиковой тубы отрезается под ширину шва. Шов плотно заполняется шпаклевочной смесью. Необходимо избегать попадания шпаклевочной смеси в отверстия плит. Для удобства крайние ряды перфораций можно заклеить легко отклеивающейся малярной лентой. Головки шурупов также аккуратно шпаклюются. Для удобства можно использовать трафареты. В начале высыхания и до твердения излишки шпаклевочной смеси КНАУФ-Унифлот аккуратно удаляются при помощи шпателя. Необходимо при этом избегать повреждения увлажненного картона. Образовавшийся стык должен быть в одной плоскости с лицевой поверхностью плит. После выполняется финишное шпаклевание стыка.
- Шпаклевание стыков плит КНАУФ-Акустика 4ФК не требуется. Шпаклевание мест установки шурупов выполняется при помощи шпаклевочной смеси КНАУФ Мульти-финиш паста или КНАУФ Ротбанд-Паста. Для удобства рекомендуется использовать специальный шпатель с отверстиями соответствующего диаметра или подготовить трафарет, чтобы избежать попадания смеси в отверстия плит.
- После высыхания зашпаклеванные места аккуратно шлифуются, чтобы не повредить картон.

### Финишная отделка поверхности

- Перед финишной отделкой поверхность плит должна быть очищена от пыли и других загрязнений и огрунтована, например, грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд.
- Поверхность плит рекомендуется окрашивать вододисперсионными красками. Не допускается нанесение известковых красок и красок на жидком стекле.

КНАУФ оставляет за собой право вносить изменения, не затрагивающие основные характеристики материалов и конструкций. Все технические характеристики обеспечиваются при использовании рекомендуемых фирмой КНАУФ материалов. Все указания по расходу, количеству и применению материалов являются расчетными и в случаях, отличающихся от указанных, должны уточняться. За дополнительной консультацией следует обращаться в технические службы КНАУФ.



Call-центр:  
➤ +375 (17) 543 59 28

➤ [www.knauf.by](http://www.knauf.by)

08/2021

**ОАО "БЕЛГИПС", 223017, Минский р-н, Новодворский с/с, 128, р-н аг. Гатово**

КНАУФ оставляет за собой право вносить изменения, не затрагивающие основные характеристики материалов и конструкций. Все технические характеристики обеспечиваются при использовании рекомендуемых фирмой КНАУФ материалов. Все указания по применению материалов являются расчетными и в случаях, отличающихся от указанных, должны уточняться. За дополнительной консультацией следует обращаться в технические службы КНАУФ.

## Сбытовые организации КНАУФ в России и СНГ

ОАО "БЕЛГИПС" Группа КНАУФ (Беларусь) +375 (17) 543 59 28 info@knauf.by	Московская сбытовая дирекция (г. Красноярск) +7 (495) 937-95-95 info-msk@knauf.ru	Северо-Западная сбытовая дирекция (г. Санкт-Петербург) +7 (812) 719-81-94 info-spb@knauf.ru	Юго-Западная сбытовая дирекция (г. Новомосковск) +7 (48762) 29-291 info-nm@knauf.ru	Южная сбытовая дирекция (г. Краснодар) +7 (861) 267-69-30 info-krd@knauf.ru	Казанское отделение Южной СД (г. Казань) +7 (843) 526-03-12 info-kazan@knauf.ru	Уральская сбытовая дирекция (г. Челябинск) +7 (351) 771-02-09 info-ura@knauf.ru	Пермское отделение Уральской СД (г. Пермь) +7 (342) 220-65-39 info-perm@knauf.ru	Восточная сбытовая дирекция (г. Иркутск) +7 (3952) 290-032 info-irk@knauf.ru	Новосибирское отделение Восточной СД (г. Новосибирск) +7 (383) 349-67-62 info-novosib@knauf.ru	Хабаровское отделение Восточной СД (г. Хабаровск) +7 (4212) 914-419 info-khab@knauf.ru
---	---	---	---	---	---	---	--	--	--	--