



Сухое строительство

Облицовка стен КНАУФ-листами

Технический лист 08/2021

С 61 Облицовка стен КНАУФ-листами

Общие сведения

Облицовка стен КНАУФ-листами (гипсовыми строительными плитами по ГОСТ 32614-2012) применяется при отделке помещений сухим способом. Этот способ исключает «мокрые» процессы, связанные с использованием кладочных, штукатурных растворов, и значительно повышает производительность труда.

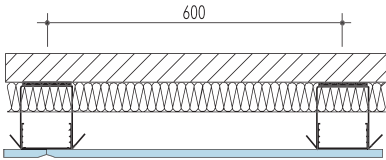
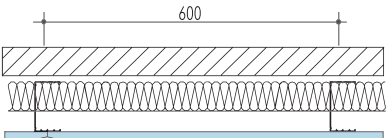
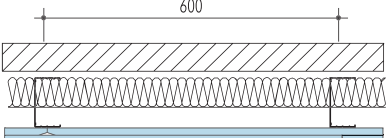

Облицовка стен КНАУФ-листами осуществляется с помощью металлического каркаса или монтажного клея КНАУФ-Перлфикс (шпаклевочной смеси КНАУФ-Фуген).

Основа каркаса: для С 623 – потолочный профиль ПП 60×27, направляющий профиль ПН 28×27 и прямой подвес; для С 625 и С 626 – направляющий профиль ПН 50 (75, 100) × 40 и стоечный профиль ПС 50 (75, 100) × 50. Профили изготавливаются из оцинкованной стали по ТУ 1121-012-04001508-2011. Каркас обшивается одним или двумя слоями КНАУФ-листов.

Полученная поверхность облицовок пригодна для нанесения различных отделочных покрытий (краски, обоев, керамической плитки, структурированной гипсовой штукатурки и др.).

С 61 Облицовка стен КНАУФ-листами

Виды конструкций

Облицовка из КНАУФ-листов на каркасе из потолочного профиля	С 623
<p>Конструкция – металлический каркас, усиленный креплением к базовой стене прямыми подвесами с шагом $\leq 1,5$ м и обшитый одним или двумя слоями КНАУФ-листов.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Высота облицовки – до 10 м■ Масса 1 м² однослойной облицовки – около 15 кг■ Масса 1 м² двухслойной облицовки – около 26 кг	
Облицовка из КНАУФ-листов на металлическом каркасе однослойная	С 625
<p>Конструкция – металлический каркас, обшитый одним слоем КНАУФ-листов.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Высота облицовки** – до 6,9 м***■ Масса 1 м² облицовки – около 16 кг	
Облицовка из КНАУФ-листов на металлическом каркасе двухслойная	С 626
<p>Конструкция – металлический каркас, обшитый двумя слоями КНАУФ-листов.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Высота облицовки** – до 7,2 м***■ Масса 1 м² облицовки – около 27 кг	
Облицовка из КНАУФ-листов на клею	С 611
<p>Крепление КНАУФ-листов к базовой стене осуществляется при помощи монтажного клея или шпаклевки.</p> <ul style="list-style-type: none">■ Высота облицовки определяется длиной КНАУФ-листа■ Масса 1 м² облицовки – около 11,5 кг	

> * Все характеристики, допустимые размеры и расход материалов даны для КНАУФ-листов толщиной 12,5 мм.

> ** Высота облицовки зависит от размера стенки стоечного профиля и расстояния между ними в каркасе облицовки; приведенные значения соответствуют профилям ПС/ПН 100 и шагу 300 мм. При увеличении шага стоечных профилей допустимая высота уменьшается.

> *** При высоте облицовки более 4 метров рекомендуется дополнительное крепление к базовой стене кронштейнами из отрезков профиля с шагом 1,5 м.

Порядок работ при устройстве облицовок по каркасу

Монтаж облицовок из КНАУФ-листов по каркасу осуществляется в следующей последовательности:

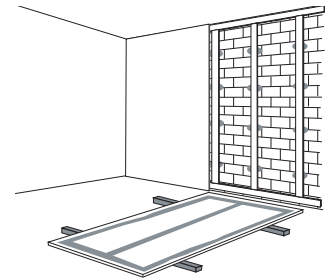
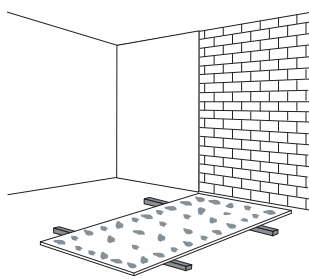
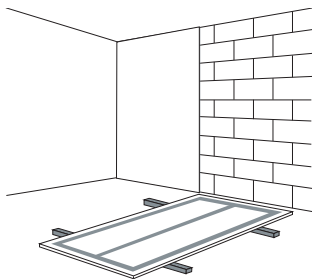
- разметка проектного положения облицовки на полу и потолке;
- крепление через уплотнительную ленту или герметик к потолку и полу направляющих ПН-профилей, в случае С 623 – прямых подвесов через изолирующие прокладки из уплотнительной ленты на базовые стены;
- установка в направляющие профили и закрепление в них ПС-профилей, в случае применения С 623 – ПП-профилей с шагом 600 мм;
- монтаж внутри каркаса электропроводки и закладных деталей для крепления на облицовке стационарного оборудования;
- установка изоляционного материала между стойками каркаса (если это предусмотрено проектом);

- установка и закрепление на каркасе КНАУФ-листов (крепление производится с помощью шурупов с шагом 250 мм);
- заделка швов между КНАУФ-листами и мест установки шурупов и грунтование под отделочные покрытия;
- устройство чистого пола и декоративная отделка стен.

Облицовка стен без каркаса производится при помощи монтажного клея КНАУФ-Перлфикс или шпаклевочной смеси КНАУФ-Фуген в следующей технологической последовательности:

- удаление с базовой стены пыли и грязи;
- нанесение клея (см. рис.) и установка КНАУФ-листов на стену; при неровных стенах выравнивание КНАУФ-листов достигается установкой по маякам или с помощью отвеса и 2-метровой рейки;
- заделка швов и зазоров; зазоры у пола заделываются полосами изоляционного материала (минвата) и герметиком (например «Акрил»).

А – Ровная поверхность	Б – Неровности стены до 20 мм	В – Неровности стены более 20 мм
Шпаклевочная смесь КНАУФ-Фуген наносится гребешковым шпателем сплошными продольными полосами по центру и по периметру КНАУФ-листа.	Клей КНАУФ-Перлфикс наносится лепками вдоль КНАУФ-листа с интервалом 350 мм и по периметру с минимальным интервалом.	<ol style="list-style-type: none"> 1. На базовой стене формируется ровная плоскость при помощи полос шириной 100 мм из КНАУФ-листов (продольных и ориентированных по периметру листа), устанавливаемых на клею КНАУФ-Перлфикс (наносится лепками). 2. Далее по варианту А.



Основные требования при производстве работ

Монтаж облицовок КНАУФ должен начинаться в период отделочных работ (в зимнее время при подключенном отоплении), когда все «мокрые» процессы закончены и выполнены разводки электротехнических, вентиляционных и сантехнических систем, в условиях сухого и нормального влажностных режимов (СП 50.13330.2012 «Тепловая защита зданий»). При этом температура в помещении не должна быть ниже +10°C.

Перед монтажом КНАУФ-листы должны пройти обязательную акклиматизацию (адаптацию) в помещении.

Крепление направляющих профилей каркаса осуществляется через уплотнительную ленту КНАУФ-Дихтунгсбанд дюбелями с шагом не более 1000 мм, но не менее трех креплений на один профиль.

В конструкции С 623 потолочные профили, используемые в качестве стоек, крепятся к базовой стене при помощи прямых подвесов через уплотнительную ленту. Крепление осуществляется также дюбелями или дюбель-гвоздями. Шаг установки подвесов составляет не более 1500 мм. Потолочный профиль скрепляется с прямыми подвесами самонарезающими винтами LN 9.

Стойечные профили устанавливаются в направляющие с шагом 600 мм в типовых или 400/300 мм в отдельных конструктивных решениях. Крепление стойечных профилей к направляющим осуществляется специальным инструментом (просекателем) методом «просечки с отгибом».

Размещение электропроводок внутри каркаса должно исключать воз-

можность их повреждения острыми краями элементов каркаса и винтами в процессе крепления на него КНАУФ-листов.

КНАУФ-листы крепятся на металлическом каркасе встык в соответствии с проектным шагом стоек. Кратно шагу стоек каркаса делается смещение («разбежка») КНАУФ-листов второго слоя обшивки относительно первого.

При наличии горизонтальных швов между гипсовыми строительными плитами в конструкциях облицовок с однослойной обшивкой их стыковка и закрепление должны производиться на металлическом горизонтальном профиле. Сами торцевые швы должны быть смещены по вертикали относительно друг друга на расстояние не менее 400 мм. При двухслойной обшивке «разбежка» горизонтальных швов первого и второго слоев должна составлять не менее 400 мм.

Для крепления КНАУФ-листов к каркасу используются самонарезающие винты с потайной головкой (шурупы типа TN), которые должны входить в КНАУФ-лист под прямым углом и проникать в металлический каркас на глубину не менее 10 мм. Головки винтов должны быть утоплены в КНАУФ-лист на глубину около 1 мм с обязательным последующим шпаклеванием. Изогнутые, неправильно ввернутые винты необходимо удалить и заменить их новыми на расстоянии около 50 мм от прежних. Шаг установки винтов – 250 мм (TN 25) при однослойной обшивке. В двухслойных обшивках этот шаг составляет: для первого слоя – 750 мм (TN 25), для второго – 250 мм (TN 35). Многослойные обшивки рекомендуется выполнять в течение одного дня.

Деформационные швы устраиваются в облицовках стен (при высоте облицовки до 3,5 м) через каждые 15 м с обязательным повторением деформационных швов ограждающих конструкций. Шпаклевание вертикальных (продольных) швов КНАУФ-листов, образуемых полукруглой утоненной кромкой (ПЛУК), осуществляется с применением бумажной армирующей ленты и шпаклевочной смеси КНАУФ-Фуген. На армирующую ленту, уложенную путем вдавливания в предварительно нанесенный слой шпаклевки, после его высыхания наносится накрывочный и при необходимости финишный слой.

Поперечные (горизонтальные) швы между смежными КНАУФ-листами, образуемые торцевыми (не оклеенными картоном) кромками, заделываются при помощи шпаклевочной смеси КНАУФ-Фуген. Для этого необходимо предварительно с помощью кромочного рубанка снять фаску под углом 22,5° на 2/3 толщины Кнауф-листа, после чего зашпаклевать с использованием армирующей ленты.

Углубления от винтов должны быть зашпаклеваны. После высыхания зашпаклеванная поверхность шлифуется и обрабатывается грунтовкой КНАУФ-Тифенгрунд. При двухслойной обшивке шпаклевание швов внутреннего слоя КНАУФ-листа осуществляется без армирующей ленты.

При монтаже облицовок, предназначенных для эксплуатации в условиях повышенной влажности, необходимо использовать влагостойкие КНАУФ-листы (ГСП-Н2). В помещениях, где имеется возможность прямого попадания воды на стены (ванн, душевые), перед началом облицовки плиткой, всю поверхность ГСП-Н2 следует покрывать гидроизолирующей мастикой типа КНАУФ-Флэхендихт, а в местах сопряжения стен между собой и стен с полом – использовать гидроизоляционную ленту типа КНАУФ-Флэхендихтбанд.

Расход материалов

Расход материалов дан на 1 м² облицовки размерами 2,75 × 4 м = 11 м² без проемов и учета возможных потерь.

№	Наименование материалов	Ед. изм.	С 623		С 625	С 626	С 611	Примечание
			1 слой	2 слоя				
1	КНАУФ-лист (гипсовая строительная плита, ГСП)	м ²	1,0	2,0	1,0	2,0	1,0	
2	Профиль ПН 28×27	пог. м	0,7	0,7	–	–	–	
3	Профиль ПН 50×40* (75×40, 100×40)	пог. м	–	–	0,7 (1,1)	0,7	–	
4	Профиль ПС 50×50* (75×50, 100×50)	пог. м	–	–	2,0	2,0	–	
5	Профиль ПП 60×27	пог. м	2,0 (2,4)	2,0	–	–	–	
6	Подвес прямой (для С 623) Кронштейн (для С 625, С 626 при h>4 м) Лента уплотнительная 30 (50)×3,2	шт.	0,7	0,7	–	–	–	
		шт.	–	–	0,7**	0,7**	–	
		пог. м	0,1	0,1	0,1**	0,1**	–	
7	Лента уплотнительная	пог. м	0,75	0,75	1,2	1,2	–	
8	Дюбель	шт.	1,6	1,6	1,6	1,6	–	
9	Шуруп (винт самонарезающий) LN 9	шт.	1,4	1,4	–	–	–	
10	Шуруп (винт самонарезающий) TN 25	шт.	14 (17)	6 (7)	14 (17)	6 (7)	–	
	Шуруп (винт самонарезающий) TN 35	шт.	–	14 (15)	–	14 (15)	–	
11	Лента армирующая	пог. м	0,75 (1,1)					
12	Шпаклевка КНАУФ-Фуген (для швов)	кг	0,3 (0,45)	0,5 (0,75)	0,3 (0,45)	0,5 (0,75)	0,3	
13	Шпаклевка КНАУФ-Фуген (для приклеивания)	кг	–	–	–	–	0,8	Вар. А, В
14	Клей КНАУФ-Перлфикс	кг	–	–	–	–	3,5	Вар. Б, В
15	Полосы из КНАУФ-листов	пог. м	–	–	–	–	2,6	Вар. В
16	Профиль ПУ 31×31 (защита углов)	пог. м	Зависит от количества и протяженности кромок наружных углов в помещении					
17	Грунтовка КНАУФ-Тифенгрунд	л	0,1					

▶ В скобках даны значения для случая, когда высота облицовки превышает длину КНАУФ-листа.

▶ ** Для случая, когда высота облицовки > 4 м.

Call-центр:

▶ +375 (17) 543 59 28

▶ www.knauf.by

ОАО "БЕЛГИПС", 223017, Минский р-н, Новодворский с/с, 128, р-н аг. Гатово

КНАУФ оставляет за собой право вносить изменения, не затрагивающие основные характеристики материалов и конструкций. Все технические характеристики обеспечиваются при использовании рекомендуемых фирмой КНАУФ материалов. Все указания по применению материалов являются расчетными и в случаях, отличающихся от указанных, должны уточняться. За дополнительной консультацией следует обращаться в технические службы КНАУФ.

Сбытовые организации КНАУФ в России и СНГ

ОАО "БЕЛГИПС" Группа КНАУФ (Беларусь) +375 (17) 543 59 28 info@knauf.by	Московская сбытовая дирекция (г. Красноярск) +7 (495) 307-05-95 info-msk@knauf.ru	Северо-Западная сбытовая дирекция (г. Санкт-Петербург) +7 (812) 718-81-94 info-spb@knauf.ru	Юго-Западная сбытовая дирекция (г. Новосибирск) +7 (40762) 29-291 info-nn@knauf.ru	Южная сбытовая дирекция (г. Краснодар) +7 (861) 267-60-30 info-kr@knauf.ru	Казанское отделение Южной СД (г. Казань) +7 (843) 526-03-12 info-kazan@knauf.ru	Уральская сбытовая дирекция (г. Челябинск) +7 (351) 771-02-09 info-ura@knauf.ru	Пермское отделение Уральской СД (г. Пермь) +7 (342) 220-05-39 info-perm@knauf.ru	Восточная сбытовая дирекция (г. Иркутск) +7 (3952) 290-032 info-irk@knauf.ru	Новосибирское отделение Восточной СД (г. Новосибирск) +7 (383) 340-07-82 info-novosb@knauf.ru	Хабаровское отделение Восточной СД (г. Хабаровск) +7 (4212) 914-119 info-hab@knauf.ru
---	---	---	--	--	---	---	--	--	---	---